

EPOLOCK™ 1400

Two component epoxy adhesive

Fast bond assembly adhesive for universal use



اپولاک ۱۴۰۰ یک چسب دو جزئی سریع، جهت چسباندن و یا تعمیر انواع سطوح و قطعات فلزی و غیر فلزی می‌باشد که بر پایه رزین‌های اپوکسی با وزن مولکولی زیاد ساخته شده است. این چسب در مدت ۳ دقیقه ژل شده و ۱۵ دقیقه پس از اختلاط به نیمی از استحکام نهایی خود می‌رسد. چسب اپوکسی سریع پخت ۱۴۰۰ می‌تواند جهت تعمیرات فوری و اورژانسی و چسباندن انواع قطعات فلزی، سرامیکی و برخی از پلاستیک‌ها استفاده شود. یک چسب همه‌کاره که در دماهای پایین (۵- درجه سانتی‌گراد) نیز قابل استفاده است.

درصد اختلاط وزنی
۱ قسمت جزء A
۱ قسمت جزء B
درصد اختلاط حجمی
۱ قسمت جزء A
۱ قسمت جزء B

سپس هر دو جزء را کاملاً با هم مخلوط نمایید (در صورتی که مقادیر کمتری چسب مورد نیاز است از جدول بالا استفاده کنید) و بر روی هر دو سطحی که می‌خواهید بهم بچسبانید، اعمال نمایید. تا زمانی که چسب پخت می‌شود سطوح مورد نظر را ثابت و بدون حرکت نگاه دارید.

زمان مورد نیاز برای رسیدن به خواص نهایی بر حسب دما				
دما (°C)	پخت اولیه	ماشینکاری	استحکام مکانیکی نهایی	قرار گرفتن در سیال
۵	۵ دقیقه	۱ ساعت	۲ ساعت	۲ ساعت
۱۵	۴ دقیقه	۳۰ دقیقه	۲ ساعت	۲ ساعت
۳۰	۳ دقیقه	۳۰ دقیقه	۱ ساعت	۱ ساعت

خواص چسب پخت شده

در جدول زیر استحکام برشی (lap shear strength) چسب پخت شده با مواد مختلف ذکر شده است. کلیه تست‌ها بر طبق استاندارد ASTM D 1002 گرفته شده است.

جنس	استحکام (MPa)
فولاد به فولاد	۱۲
فولاد ضد زنگ	۱۳

* کلیه سطوح قبل از اعمال چسب خشن و چربی زدایی گردیده است

موارد استفاده

- ✓ چسباندن قطعات بتنی
- ✓ چسباندن انواع سنگ‌های طبیعی
- ✓ چسباندن انواع آجرها، کاشی، سرامیک و فلزات و قطعات فایبر گلاس
- ✓ ترمیم فوری و نشتی گیری
- ✓ چسباندن تجهیزات ترافیکی در بزرگراهها زمانیکه مدت کوتاه نصب بسیار مهم است

خصوصیات

- ✓ مقاومت دمایی و شیمیایی مناسب
- ✓ عایق الکتریسیته
- ✓ استحکام بالا

مشخصات

مخلوط دو جزء	6100 / B	6100 / A	
رنگ	سفید	مشکی	مشکی
چگالی (Kg/m ³)	۱۱۵۰	۱۱۵۰	۱۱۵۰
ژل تایم (دقیقه) °	-	-	۳
طول عمر انبار داری (سال)	۲	۲	-

* دما ۲۵ درجه سانتی‌گراد ۱۰۰ گرم

نحوه استفاده

میزان استحکام بدست آمده از چسب و دوام آن در طول عمر کاری به میزان آماده سازی سطوح مورد نظر قبل از اعمال چسب بستگی دارد. قبل از مخلوط کردن چسب، سطوح مورد نظر را تمیز و عاری از گرد و غبار و چربی نمایید. جهت سطوح فلزی باید سطح اکسید شده برداشته شود تا سطح سفید و تمیز فلز نمایان گردد. جهت سایر مواد نیز سطح قدیمی باید به نحوی برداشته شود (طی فرایند سنباده‌زنی، سنگ‌زنی و یا سند بلاست) تا سطحی خشن و تازه ایجاد گردد. همچنین سطوح رنگ شده نیز باید کاملاً عاری از رنگ گردد.

EPOLOCK™ 1400

Two component epoxy adhesive

Fast bond assembly adhesive for universal use



اپولاک ۱۴۰۰ یک چسب دو جزئی سریع، جهت چسباندن و با تعمیر انواع سطوح و قطعات فلزی و غیر فلزی می‌باشد که بر پایه رزین‌های اپوکسی با وزن مولکولی زیاد ساخته شده است. این چسب در مدت ۳ دقیقه ژل شده و ۱۵ دقیقه پس از اختلاط به نیمی از استحکام نهایی خود می‌رسد. چسب اپوکسی سریع پخت ۱۴۰۰ می‌تواند جهت تعمیرات فوری و اورزانشی و چسباندن انواع قطعات فلزی، سرامیکی و برخی از پلاستیک‌ها استفاده شود. یک چسب همه‌کاره که در دماهای پایین (۵- درجه سانتی‌گراد) نیز قابل استفاده است.

شرایط نگهداری

چسب اپولاک ۱۴۰۰ در قوطی‌های کاملاً آب بندی شده عرضه می‌گردد و حداکثر زمان نگهداری آن در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد به مدت ۲ سال می‌باشد. تاریخ انقضای چسب بر روی قوطی‌ها درج شده است. چسب اپولاک ۱۴۰۰ در بسته بندی‌های ۲۰۰ و ۴۰۰ گرمی عرضه می‌شود. در حین فرآیند انبار داری و نگهداری محصول ممکن است یک لایه نازک جامد بر روی جزء هاردنر چسب ایجاد گردد که وجود این لایه دلیل بر فاسد شدن و کاهش خواص چسب نمی‌باشد در صورت وجود این لایه لازم است لایه مذکور از روی سطح هاردنر برداشته شده و هاردنر مورد استفاده قرار گیرد.

موارد احتیاط و ایمنی

در صورت تماس هر جزء اپولاک ۱۴۰۰ با پوست لازم است محل تماس با آب فراوان شستشو گردد. در زمان کار با این چسب لازم است از دستکش پلاستیکی و عینک ایمنی استفاده گردد. همچنین باید توجه نمود تا در زمان حمل و نقل چسب از نشتی و آلودگی محیط اطراف جلوگیری شود.

چسبندگی Pull Off

در جدول زیر نتایج تست Pull Off بر طبق استاندارد ASTM D 4541 بیان شده است.

جنس	استحکام (MPa)
فولاد	۱۴

* کلیه سطوح قبل از اعمال چسب سندبلاست و چربی زدایی گردیده است.

مقاومت شیمیایی

پس از پخت کامل، چسب مقاومت شیمیایی خوبی در مقابل اکثر مواد شیمیایی معمولی من جمله مواد هیدروکربنی، سوخت‌های فسیلی و انواع روغن‌ها دارد.

سختی

بر طبق استاندارد ASTM D 2240 سختی بدست آمده ۷۰ شور D می‌باشد.

مقاومت دمایی چسب (HDT) Heat distortion temperature

این آزمون بر اساس استاندارد ASTM D 648 انجام شده است

HDT (° C)	دمای پخت (° C)
۴۵	۷ روز دمای محیط



شرکت پیشرو سازه پیوند بارثاوا