

EPOLOCK™ 6500

(Ceramic & Metal)

Two component epoxy adhesive

Rebuilding metals damaged by erosion - corrosion



اپولاک ۶۵۰۰ یک چسب دو جزئی، جهت نوسازی انواع فلزات آسیب داده ناشی از خوردگی سایشی می باشد. این چسب مشابه چسب Belzona 1311 است که بر پایه رزین های اپوکسی با وزن مولکولی زیاد و تقویت شده با فولاد سیلیکون دار و ذرات سرامیکی با مقاومت به سایش بالا ساخته شده است، و فرمولاسیون چسب طوری طراحی شده که بتواند به عنوان یک پوشش مقاوم به خوردگی و سایش مورد استفاده قرار گیرد. همچنین می توان بعنوان یک چسب استحکام بالای ساختاری جهت چسباندن انواع قطعات فلزی (جهت ایجاد شیم تحمل بار) و یا ترمیم آنها، استفاده نمود.

در قسمت هایی که ترک هایی با ابعاد ۷۰ تا ۱۰۰ میلی متر وجود دارد لازم است ترک ها با سوراخ کاری و پیچ کردن تثبیت گردد. ترک ها کوچک را با سنگ زنی از بین ببرید و مجدد سطح را تمیز نموده و آماده سازی نمایید. قسمت هایی که لازم نیست چسب به آنها بچسبید را با نوار چسب کاغذی بپوشانید و یا با واکس جدا کننده بپوشانید.

درصد اختلاط وزنی
۵ قسمت جزء Resin
۱ قسمت جزء Hardener

سپس کل مقدار رزین و هاردنر دو قوطی هر دو جزء را کاملا با هم مخلوط نمایید تا رنگ چسب کاملا یکنواخت گردد. در دمای کمتر از ۱۰ درجه سانتیگراد جهت سهولت مخلوط کردن چسب را به دمای ۲۰ تا ۲۵ درجه سانتیگراد رسانیده و سپس دو جزء را مخلوط نمایید. (در صورتی که مقادیر کمتری چسب مورد نیاز است از جدول بالا استفاده کنید) و بر روی هر دو سطحی که می خواهید بهم بچسبانید و یا سطحی که می خواهید پوشش دهید با کاردک اعمال نمایید. چسب را کاملا بر روی سطح فشار دهید تا کل ترک ها و منافذ سطح با چسب پر گردد. در صورت استفاده برای چسباندن دو سطح تا زمانی که چسب پخت می شود سطوح مورد نظر را ثابت و بدون حرکت نگاه دارید. در صورتیکه کل مقدار چسب قوطی ها مخلوط شود زمان استفاده چسب یا اصطلاحاً Working life چسب در دماهای مختلف به شرح جدول زیر می باشد.

Temperature	5°C	15°C	25°C
Use all Material with in	35 min	25 min	15 min

جهت دستیابی به بهترین نتیجه و بالاترین چسبندگی چسب به سطوح موارد زیر را در نظر بگیرید:

- ✓ در دمای زیر ۵ درجه سانتیگراد و رطوبت ۹۰ درصد و وجود مه، بخار، برف و باران چسب را استفاده نکنید. در زمان استفاده با سطح اعمال کاملا خشک باشد
- ✓ در مکانهای آلوده دارای احتمال آلودگی به روغن و گریس ناشی از عملکرد دستگاههای مجاور و یا آلوده به بخارات نفتی و دود سیگار از چسب استفاده نمایید.

موارد استفاده

- ✓ ترمیم انواع پمپ ها
- ✓ ترمیم شیرهای پروانه ای و دروازه ای
- ✓ ترمیم اتصالات زانویی و سه راهی
- ✓ ترمیم مبدل های حرارتی و اجزاء آن شامل تیوب شیت ها
- ✓ ترمیم پروانه ها

خصوصیات

- ✓ مقاومت به سایش بسیار عالی
- ✓ مقاومت دمایی و شیمیایی مناسب
- ✓ عایق الکتریسیته
- ✓ استحکام بالا

مشخصات

مخلوط دو جزء	6500 / Hardener	6500 / Resin	
مشکی	نقره ای	مشکی	رنگ
۲۵۱۰	۱۶۲۶	۲۸۱۰	چگالی (Kg/m ³)
۲۰	-	-	ژل تایم (دقیقه) °
-	۳	۳	طول عمر انبار داری (سال)

* ۱۵۰ گرم در دما ۲۵ درجه سانتی گراد

نحوه استفاده

میزان استحکام بدست آمده از چسب و دوام آن در طول عمر کاری به میزان آماده سازی سطوح مورد نظر قبل از اعمال چسب بستگی دارد. قبل از مخلوط کردن چسب، سطوح مورد نظر را تمیز و عاری از گرد و غبار و چربی نمایید. جهت سطوح فلزی باید سطح اکسید شده برداشته شود تا سطح سفید و تمیز فلز نمایان گردد. جهت سایر مواد نیز سطح قدیمی باید به نحوی برداشته شود (طی فرایند سنباده زنی، سنگ زنی و یا سند - بلاست) تا سطحی خشن و تازه ایجاد گردد. همچنین سطوح رنگ شده نیز باید کاملا عاری از رنگ گردد.

EPOLOCK™ 6500

(Ceramic & Metal)

Two component epoxy adhesive

Rebuilding metals damaged by erosion - corrosion



اپولاک ۶۵۰۰ یک چسب دو جزئی، جهت نوسازی انواع فلزات آسیب داده ناشی از خوردگی سایشی می‌باشد. این چسب مشابه چسب Belzona 1311 است که بر پایه رزین‌های اپوکسی با وزن مولکولی زیاد و تقویت شده با فولاد سیلیکون دار و ذرات سرامیکی با مقاومت به سایش بالا ساخته شده است، و فرمولاسیون چسب طوری طراحی شده که بتواند به عنوان یک پوشش مقاوم به خوردگی و سایش مورد استفاده قرار گیرد. همچنین می‌توان بعنوان یک چسب استحکام بالای ساختاری جهت چسباندن انواع قطعات فلزی (جهت ایجاد شیم تحمل بار) و یا ترمیم آنها، استفاده نمود.

مقاومت شیمیایی

پس از پخت کامل، چسب در مقابل اکثر سیالات اسیدی غیر آلی و قلیایی تا غلظت ۲۰ درصد مقاومت دارد. همچنین در مقابل مواد هیدروکربنی، سوخت‌های فسیلی و انواع روغن‌ها مقاوم است.

سختی

بر طبق استاندارد ASTM D 2240 سختی بدست آمده ۸۸ شور D می‌باشد.

مقاومت دمایی چسب (HDT) Heat distortion temperature

این آزمون بر اساس استاندارد ASTM D 648 انجام شده است

HDT (° C)	دمای پخت (° C)
۹۸	۱۰۰

شرایط نگهداری

چسب اپولاک ۶۵۰۰ در قوطی‌های کاملاً آب بندی شده عرضه می‌گردد و حداکثر زمان نگهداری آن در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد به مدت ۲ سال می‌باشد. تاریخ انقضای چسب بر روی قوطی‌ها درج شده است. چسب اپولاک ۶۵۰۰ در بسته بندی‌های ۵۰۰ و ۱۰۰۰ گرمی عرضه می‌شود.

موارد احتیاط و ایمنی

در صورت تماس هر جزء اپولاک ۶۵۰۰ با پوست لازم است محل تماس با آب فراوان شستشو گردد. در زمان کار با این چسب لازم است از دستکش پلاستیکی و عینک ایمنی استفاده گردد. همچنین باید توجه نمود تا در زمان حمل و نقل چسب از نشتی و آلودگی محیط اطراف جلوگیری شود.



شرکت پیشرو سازه پیوند بارناوا

زمان مورد نیاز برای رسیدن به خواص نهایی بر حسب دما				
دمای (° C)	پخت اولیه	ماشینکاری	استحکام مکانیکی نهایی	قرار گرفتن در سیال
۵	۴ ساعت	۱۰ ساعت	۴ روز	۵ روز
۱۰	۳ ساعت	۶ ساعت	۲ روز	۴ روز
۲۰	۲ ساعت	۴ ساعت	۱ روز	۲ روز
۳۰	۱،۵ ساعت	۳ ساعت	۱۶ ساعت	۱ روز

*مقادیر ارائه شده در جدول فوق برای چسب اعمال شده با ضخامت ۶ میلی‌متر می‌باشد. در ضخامت‌های بیشتر چسب مقادیر فوق کاهش یافته و برای ضخامت‌های کمتر افزایش می‌یابد.

جهت بهبود مقاومت دمایی و شیمیایی چسب می‌توانید ۲ ساعت پس از اعمال چسب آن را در دمای ۶۰ تا ۱۰۰ درجه سانتیگراد برای مدت ۴ ساعت با استفاده از لامپ تابشی یا دمش هوای گرم پست کیور نمایید افزایش دمای پست کیور چسب باعث بهبود مقاومت شیمیایی و دمایی آن خواهد گردید.

خواص چسب پخت شده

در جدول زیر استحکام برشی (lap shear strength) چسب پخت شده با مواد مختلف ذکر شده است. کلیه تست‌ها بر طبق استاندارد ASTM D 1002 گرفته شده است.

جنس	استحکام (MPa)
فولاد به فولاد	۱۹
فولاد ضد زنگ	۲۰

* کلیه سطوح قبل از اعمال چسب خشن و چربی زدایی گردیده است

چسبندگی Pull Off

در جدول زیر نتایج تست Pull Off بر طبق استاندارد ASTM D 4541 بیان شده است.

جنس	استحکام (MPa)
فولاد	۱۹،۶

* کلیه سطوح قبل از اعمال چسب سنبلاست و چربی زدایی گردیده است.