

EPOLOCK™ 5100

Two component epoxy primer

Joining fiberglass to metal and concrete surface



اپولاک ۵۱۰۰ یک پرایمر دو جزئی بر پایه اپوکسی، بخت محیطی با چسبندگی بالا می‌باشد. از این پرایمر می‌توان جهت محافظت از خوردگی و بهبود چسبندگی انواع پوشش‌های فایبر گلس، فلزی و سرامیکی به سطوح فلزی و بتنی استفاده نمود. این پرایمر جهت صنایع نفت، گاز و پتروشیمی و ... می‌باشد.

| وزن (گرم) | درصد اختلاط |
|-----------|-------------|
| ۱۰۰ | 5100 / A |
| ۳۰ | 5100 / B |

سپس جزء A و جزء B را با نسبت‌های ارائه شده در جدول بالا کاملاً مخلوط نمایید و فیلم نازکی از آن بر روی هر دو سطحی که می‌خواهید بهم چسبانید اعمال نمایید. بیشترین چسبندگی با ضخامت ۰,۵ الی ۱ میلی‌متر حاصل می‌شود. تا زمانی که چسب بخت می‌شود سطوح موردنظر را ثابت و بدون حرکت نگاه دارید.

نحوه اعمال پرایمر بر روی سطح

این پرایمر را می‌توان به یکی از روش‌های جدول زیر اعمال نمود.

| روش اعمال | درصد رقیق کننده* | سایز نازل (mm) | فشار (bar) |
|-------------|------------------|-----------------|-------------|
| چتکه | ۰ | - | - |
| غلتک | ۰ | - | - |
| اسپری گان | ۵ - ۱۵ | ۱,۴ الی ۲,۲ | ۲ الی ۴ |
| ایرلس اسپری | ۰ - ۵ | ۰,۰۲۱ الی ۰,۰۲۱ | ۱۰۰ الی ۲۰۰ |

*نوع رقیق کننده باید از نوع رقیق کننده غیر فعال اپوکسی (non-reactive) باشد. در صورت استفاده از سایر رقیق کننده‌ها چسبندگی کاهش و زمان پخت پرایمر افزایش می‌یابد.

خواص پرایمر پخت شده

در جدول زیر استحکام برشی (lap shear strength) پرایمر پخت شده با مواد مختلف ذکر شده است.

| جنس | استحکام (MPa) | مد شکست |
|-------------------|---------------|---------------|
| فولاد به فولاد | ۱۵ | شکست چسب |
| فولاد به کامپوزیت | ۷ | شکست کامپوزیت |

* کامپوزیت مورد استفاده رزین اپوکسی تقویت شده با الیاف شیشه

موارد استفاده

- ✓ ترمیم مخازن فلزی
- ✓ ترمیم خطوط لوله فلزی
- ✓ پوشش انواع سطوح فلزی
- ✓ چسباندن انواع قطعات فلزی و بتنی به کامپوزیت فایبر گلاس در صنایع آب و فاضلاب، پتروشیمی و نفت و گاز

خصوصیات

- ✓ قابل استفاده در محیط‌های خورنده
- ✓ مقاومت دمایی متوسط
- ✓ انقباض کم
- ✓ مقاومت شیمیایی مناسب
- ✓ پخت محیطی

مشخصات

| مخلوط دو جزء | 5100 / B | 5100 / A | رنگ |
|--------------|----------|----------|-----------------------------|
| زرد رنگ | زرد | سفید | رنگ |
| ۱۱۳۰ | ۱۱۰۰ | ۱۱۵۰ | چگالی (Kg/m ³) |
| ۳۰ | - | - | ژل تایم (دقیقه) ° |
| - | ۲ | ۲ | طول عمر (سال) Shelf Life |

* دما ۲۵ درجه سانتی‌گراد

نحوه استفاده

میزان چسبندگی بدست آمده از پرایمر و دوام آن در طول عمر کاری به میزان آماده سازی سطوح موردنظر قبل از اعمال بستگی دارد. قبل از مخلوط کردن دو جزء، سطوح موردنظر را تمیز و عاری از گرد و غبار و چربی نمایید. جهت سطوح فلزی باید سطح اکسید شده برداشته شود تا سطح سفید و تمیز فلز نمایان شود. جهت سایر مواد نیز سطح قدیمی باید به نحوی برداشته شود (طی فرایند سنباده‌زنی، سنگ‌زنی و سند بلاست) تا سطحی خشن و تازه ایجاد گردد. همچنین سطوح رنگ شده نیز باید کاملاً عاری از رنگ گردد.

EPOLOCK™ 5100

Two component epoxy primer

Joining fiberglass to metal and concrete surface



اپولاک ۵۱۰۰ یک پرایمر دو جزئی بر پایه اپوکسی، بخت محیطی با چسبندگی بالا می باشد. از این پرایمر می توان جهت محافظت از خوردگی و بهبود چسبندگی انواع پوشش های فایبر گلس، فلزی و سرامیکی به سطوح فلزی و بتنی استفاده نمود. این پرایمر جهت صنایع نفت، گاز و پتروشیمی و ... می باشد.

شرایط نگهداری

پرایمر اپولاک ۵۱۰۰ در قوطی های کاملاً آب بندی شده عرضه می گردد و حداکثر زمان نگهداری آن در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد به مدت ۱ سال می باشد. تاریخ تولید و انقضای پرایمر بر روی قوطی ها درج شده است.

بسته بندی

پرایمر اپولاک ۵۱۰۰ در بسته بندی های ۱۰ کیلوگرمی و ۲۰ کیلوگرمی عرضه می شود. که بسته به سفارش سایر بسته بندی نیز قابل عرضه می باشد.

موارد احتیاط و ایمنی

در صورت تماس هر جزء اپولاک ۵۱۰۰ با پوست لازم است محل تماس با آب فراوان شستشو گردد. در زمان کار با این پرایمر لازم است از دستکش پلاستیکی و عینک ایمنی استفاده گردد. همچنین باید توجه نمود تا در زمان حمل و نقل پرایمر از نشستی و آلودگی محیط اطراف جلوگیری شود.



شرکت پیشرو سازه پیوند بارثاوا